



# Shell Rimula R5 E

- **ZMNIĘSZENIE ZUŻYCIA PALIWA**

## *Pólsyntetyczny olej do wysokoobciążonych silników Diesla*

„Aktywnie Zabezpieczający” olej Shell Rimula R5 E wykorzystujący zastrzeżoną kombinację najnowszych, wysoko jakościowych dodatków zapewniających olejowi adoptowanie się do chwilowych warunków i zabezpieczający w pełnym zakresie obciążeń i temperatur występujących w nowoczesnych silnikach. Udoskonalony zastosowaniem syntetycznego oleju bazowego, który jeszcze bardziej aktywuje zdolności oleju zapewniając: oszczędność energii – możliwość redukcji zużycia paliwa, doskonale dyspergowanie sadzy i zabezpieczenie przed wzrostem lepkości, wysmienite zabezpieczenie części przed zużyciem i wyjątkowa uniwersalność – jeden olej dla flot z różnorodnymi typami silników.



**ENERGISED PROTECTION**  
Adapting to your engine's changing needs

### Korzyści eksploatacyjne

- **Zakomite zabezpieczenie**

Wykorzystując zastrzeżony pakiet dodatków zapewniający maksymalne dyspergowanie sadzy, olej Shell Rimula R5 E zapewnia doskonałe zabezpieczenie przed zużyciem i zwiększoną trwałość oleju w silnikach spełniających normy Euro 3 i US 2002 oraz w innych nowoczesnych silnikach.

- **Możliwość obniżenia zużycia paliwa**

Zastosowanie syntetycznego oleju bazowego zapewnia olejowi Shell Rimula R5 E możliwość łatwiejszego zimnego startu, obniżenia zużycia paliwa i oszczędzania pieniędzy bez negatywnego wpływu na zabezpieczenie i trwałość silnika..

- **Podwyższona czystość silników**

Zastrzeżony pakiet dodatków zapewnia podwyższoną czystość silnika i zabezpieczenie przed powstawaniem osadów na tłokach, umożliwiając olejowi Shell Rimula R5 E przewyższenie ostrych wymagań większości producentów.

### Zastosowania



- **Silniki Diesla pracujące w ostrych warunkach**

Olej Shell Rimula R5 E zapewnia pokazowe zabezpieczenie i doskonałe osiągi najnowszych wysokoobciążonych silników wytwarzanych w Europie, USA i Japonii w zastosowaniach transportu drogowego i pracy w terenie.

- **Wysoka technologia silników o niskiej emisji**

Olej Shell Rimula R5 E nadaje się do większości nowoczesnych silników o niskiej emisji spełniających normy ograniczenia zanieczyszczeń Euro 2 i 3 oraz US 2002.

Dla najnowszych silników o niskiej emisji zanieczyszczeń, szczególnie tych wyposażonych w filtry cząstek stałych (DPF), zalecamy stosowanie naszych olejów zapewniających niską emisję: Shell Rimula R6 LM/LME.



## Spełniane normy i specyfikacje

Spełniane normy i specyfikacje	Klasa lepkości SAE
	R5 E 10W-40
API CI-4, CH-4, CG-4, CF-4, CF.	✓
ACEA E7, E5, E3	✓
Global DHD-1	✓
Cummins CES 20078, 77, 76, 72, 71	✓
MACK EO-M, EO-M+	✓
MAN M 3275	✓
MB 228.3	✓
Renault Trucks RLD-2	✓
Volvo VDS-3, VDS-2	✓

## Zdrowie i bezpieczeństwo

Olej Shell Rimula R5 E nie przedstawia zagrożenia dla zdrowia lub bezpieczeństwa, jeżeli używa się go

zgodnie z przeznaczeniem przy zachowaniu stosownych zasad bezpieczeństwa i higieny osobistej w miejscu pracy.

Unikaj kontaktu ze skórą. Podczas prac przy zużyтым oleju zakładaj nieprzepuszczalne rękawice. W przypadku kontaktu ze skórą należy natychmiast umyć skórę wodą z mydłem.

Dalsze informacje dotyczące zasad bezpieczeństwa i higieny użytkowania tego produktu zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej firmy Shell.

## Ochrona środowiska

Zużyty olej należy oddać do autoryzowanej firmy utylizacji odpadów. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani ścieków.

## Dodatkowe informacje

Dodatkowe informacje odnośnie zastosowań nie zawartych w tej ulotce można uzyskać u lokalnego przedstawiciela firmy Shell.

## Typowe własności fizyczne

Rimula R5 E		
Klasa lepkości SAE		R5 E 10W-40
<b>Lepkość kinematyczna</b> (ASTM D 445)		
w 40°C mm <sup>2</sup> /s		90
100°C mm <sup>2</sup> /s		13.4
<b>Lepkość dynamiczna</b> (ASTM D 5293)		
w - 25 °C mPa s		6600
<b>Wskaźnik lepkości</b> (ASTM D2270)		150
<b>TBN</b> mgKOH/g (ASTM D2896)		10
<b>Popiół siarczanowy</b> % (ASTM D874)		1.2
<b>Gęstość w 15°C</b> kg/l (ASTM D 4052)		0.882
<b>Temperatura zapłonu (COC)</b> °C (ASTM D92)		220
<b>Temperatura płynięcia</b> °C (ASTM D97)		-39

Charakterystyka ta jest typowa dla obecnej produkcji.